

<http://www.plastomere.com>



PTFE, Plastiques, Elastomères & Caoutchouc



# CATALOGUE

# LA SOCIETE PLASTIQUES ELASTOMERES

Plastiques Élastomères est une entreprise créée en 1968

Plastiques Élastomères commercialise une grande variété de produits finis et semi-finis à base de PTFE (Vierge, chargé, tissu imprégnés) ou d'autres plastiques techniques (FEP,PFA, PEEK), de plastiques basiques (PMMA, PP, PVS, PE...) ainsi que d'élastomères techniques (Silicone, polyuréthane, Viton) et basiques (Caoutchouc naturel, nitrile, néoprène, EPDM, Butyl, Hypalon, Para blond...)

Le domaine d'activité est très vaste puisqu'il s'agit de tous les secteurs industriels :

Emballages, Agroalimentaire, imprimerie, papeterie, textile, laboratoires pharmaceutiques, cosmétique, pétrochimie, chimie, oléodynamique, électrique/électronique, automobile, aérospatiale...

La plupart des produits peuvent être à disposition très rapidement puisque Plastiques Élastomères dispose d'un entrepôt et par conséquent d'un stock permanent et important.

Nous privilégions :

- 1/ La réactivité : Que ce soit dans l'établissement de nos offres de prix mais aussi dans les délais de livraisons afin d'établir une relation durable et de confiance avec nos clients.
- 2/ Un conseil de qualité : Suivant l'application, les conditions environnementales et le cout/budget nous vous orientons vers le produit le plus adapté
- 3/ Prix compétitifs : Le cout des matières que nous commercialisons peuvent varier chaque mois. C'est pour cela que nous vous proposons des tarifs sur devis mis à jour en permanence.

Pour finir, nous pouvons découper ou usiner en petites ou moyenne séries toutes pièces sur mesure et sur plan dans les toutes les matières  
**PLASTIQUES & ELASTOMERES.**

Entre-temps, vous pouvez comme toujours nous joindre par téléphone au numéro 01 47 90 93 43 et par fax au numéro 09 57 26 35 00

Bien sûr, nous serons également heureux de recevoir un email de votre part à l'adresse suivante : [contact@plastomere.com](mailto:contact@plastomere.com)

Si vous ne connaissez pas encore notre entreprise et si c'est par Internet que vous avez entendu parler de nous pour la première fois, nous vous serions reconnaissants de prendre contact avec nous pour nous faire part de vos souhaits et de vos questions.

**Nous nous tenons à votre entière disposition pour vous conseiller.**

# SOMMAIRE

**PTFE Teflon®**

Pages 4 à 16

**Caoutchouc**  
*élastomère technique*

Pages 17 à 21

**Caoutchouc**  
*élastomère industriel*

Pages 21 à 25

**Plastique Industriel**

Pages 26-27



## TISSU IMPREGNE TEFLON ADHESIF

- Ces tissus possèdent les propriétés uniques du PTFE
- Tissu de verre imprégné de PTFE par dispersion sur -les deux faces.
- Qualités du PTFE alliées à la solidité et à la stabilité du tissu de verre
- Utilisable en continu de - 80 °C à + 260 °C, en -pointes de - 200 °C à + 300 °C
- Insensible aux micro-ondes, aux U.V. et aux I.R.
- Excellente résistance à l'abrasion
- Très bonne stabilité dimensionnelle
- Anti-adhérence exceptionnelle et anti-maculant et facilité de nettoyage
- Inattaquable aux produits chimiques
- Pouvoir isolant électrique élevé, haute résistance à l'arc électrique
- Coefficient de frottement = 0,05
- Isolant parfait : classe C
- Non toxique

### Caractéristiques:

Utilisable en continu de - 80 °C à + 250 °C. Se fixe à différents supports par une simple pression

4

REFE- RENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	EP.Mm	"Ep. Totale mm"	"RESIS- TANCE A LA T°"
TVTA 080	146	64	0,076	0,115	-150 °C à +250°C
TVTA 130	255	58	0,127	0,175	
TVTA 150	296	58	0,152	0,195	
TVTA 250	490	60	0,257	0,300	
TVTA 350	680	55	0,355	0,410	



## TISSU IMPREGNE PTFE NON-ADHESIF

### Caractéristiques:

Utilisable en continu de - 80 °C à + 260 °C, en pointes de - 200 °C à + 300 °C



REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	EP.Mm	"RESISTANCE A LA T°"
TVT 080	146	64	0,076	-150 °C à +250°C
TVT 130	255	58	0,127	
TVT 150	296	58	0,152	
TVT 250	490	60	0,257	
TVT 350	680	55	0,355	

### Utilisation :

**LABORATOIRES :** Revêtement des tables de travail (préparation des adhésifs, vernis, produits chimiques) et paillasses.

**IMPRIMERIE :** Assemblage des flancs (20 moulages au lieu d'un ou deux), revêtement de cylindres.

**EMBALLAGE:** Revêtement de plaque chauffante de machine à emballer et fer à souder à la main.

**PAPETERIE :** Revêtement de cylindres.

**TEXTILE :** Revêtement de rouleaux pour apprêts.

**ALIMENTAIRE :** Revêtement de cylindres, de plaques de pression de mouleurs à pâte et de tables de travail.

**MATIÈRES PLASTIQUES :** Revêtement de trémies (granulés et poudre).

**TRAVAUX PUBLICS :** Revêtement de trémies - goulottes.

**DIVERS :** Revêtement de plateaux de presses chauffantes (vapeur et électriques), des parois de cabines de peinture, volets de fours, électrodes de soudeuses de plastiques, malaxeurs, agitateurs, gouttières, courroies transporteuses non adhérentes, finition des bobinages de moteurs électriques, Joints d'appareils et moteurs, membranes, séparateurs d'accumulateurs, diaphragmes, joints isolants, etc.

## TISSU DE VERRE TEFLON ANTISTATIQUE

### Tissu de verre imprégné téflon/graphite Couleur NOIR

RÉDUCTION IMPORTANTE DE L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE DÛE AU FROTTEMENT  
Ces tissus sont élaborés sur les mêmes bases que les tissus imprégnés PTFE mais avec une adjonction de graphite. Ceci leur confère des propriétés antistatiques et de conductibilité thermique. Revêtements des trémies véhiculant de la poudre ou des granulés. Tous revêtements où l'électricité statique doit être réduite au minimum. Il est utilisé comme bande pour le contre-collage à chaud sur les machines de type Meyer, Kannegiesser ou Reliant, ainsi que pour bande « Thermofix » sur les machines de type Schott & Meissner et Schilling-Knobel



5

## ADHESIF

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	EP.Mm	"Ep. Totale mm"	"RESISTANCE A LA T°"
TVTASA 080	146	66	0,076	0,110	-150 °C à +250°C
TVTASA130	255	58	0,127	0,165	
TVTASA 150	296	63	0,152	0,182	
TVTASA 250	490	60	0,257	0,29	

## NON-ADHESIF

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	EP.Mm	"RESISTANCE A LA T°"
TVTAS 080	146	66	0,076	-150 °C à +250°C
TVTAS 130	255	58	0,127	
TVTAS 150	296	63	0,152	
TVTAS 250	490	60	0,257	

## TISSU DE VERRE TEFLON POREUX



Les tissus poreux, légèrement imprégnés de PTFE et permettant une bonne perméabilité, sont disponibles dans une large gamme de porosité. Les principales applications sont les opérations de séchage de transfert de film ou démoulage sous vide, des applications de filtrage, de réduction de la pollution et des procédés de traitement pour de nombreuses industries.

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	EP.Mm	"Ep. Totale mm"	"RESISTANCE A LA T°"
TVTP 060	75	14	0,06	30,00	73 °C à +260°C
TVTP 120	154	21	0,115		
TVTP 200	271	24	0,2		

## TISSU DE VERRE TEFLON 2 BORDS ADHESIFS

6

Tissu de verre enduit deux faces de PTFE, 2 bords adhésifs protégés par un papier siliconé. Ces bandes trouvent leur application essentiellement en protection des barres de soudure des films plastiques. Elles présentent l'avantage de se fixer aisément au moyen de deux adhésifs latéraux. La partie en contact avec la barre chauffante n'ayant pas d'adhésif, la température de service peut être réduite. Le remplacement est aisé, rapide et ne nécessite pas de nettoyage.



8 / 100

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	% PTFE	EP. Mm	RESISTANCE A LA T°
TVT2BA 080	146	64	40 X 20	10 X 20 X 10	-150 °C à +250°C
			50 X 30	10 X 30 X 10	
			60 X 40	10 X 40 X 10	
			70 X 50	10 X 50 X 10	
			80 X 60	10 X 60 X 10	

13 / 100

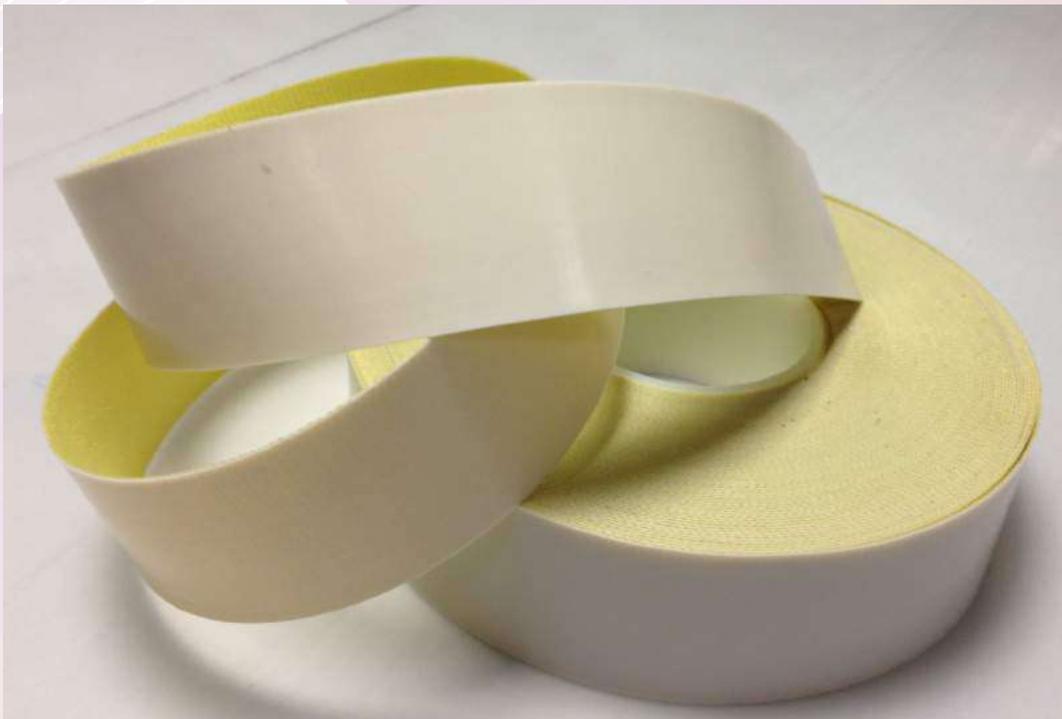
REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% PTFE	"Largeurs: L x Utile mm"	Dimensions réelles	RESISTANCE A LA T°
TVT2BA 130	255	60	40 X 20	10 X 20 X 10	-150 °C à +250°C
			50 X 30	10 X 30 X 10	
			60 X 40	10 X 40 X 10	
			70 X 50	10 X 50 X 10	
			80 X 60	10 X 60 X 10	

## TEFLON ADHESIF

- Feuille PTFE(Couleur Blanc/Gris) ayant une surface adhésive protégée par un film PVC gaufré.
- Bande adhésive qui permet un glissement incomparable  
Surface très lisse.
- Coefficient de frottement très faible.
- Utilisable de -80°C à +200C. Cette feuille, en faible épaisseur,
- peut être étirée pour épouser de légères déformations.
- L'épaisseur de l'adhésif est de 4/100e de mm.

### *utilisation*

Revêtements anti-adhérents pour produits visqueux, collants, maculant.  
Garnissage de rampes de guidage, goulottes, tonneaux, trémies, Isolant électrique etc.



REFERENCE	POIDS G/ M <sup>2</sup>	% PTFE	Ep. Mm	EP. TOTALE Mm	"FORCE DE L'ADHESIF (N/2.54cm)"	RESISTANCE A LA T°
TA 080	169	100	0,076	0,111	7	-73 °C à +260°C
TA 130	281	100	0,125	0,175	10	
TA 250	562	100	0,254	0,319	12	
TA 500	1123	100	0,508	0,588	12	

## PLAQUE TEFLON

### PLAQUES MOULEES OU DEROULEES

Plastiques Elastomères vous permet de choisir entre une vaste gamme de plaques moulées ou déroulées, en PTFE vierge ou chargé.

Se référant aux exigences spécifiques du client, Plastiques Elastomères vous conseille les choix plus judicieux, selon les technologies, les matériaux et les dimensions disponibles.

Un très grand choix de plaques en différentes épaisseurs et dimensions disponibles en stock ou sous des délais très court afin de garantir un service rapide et efficace.



8

#### *dimensions*

ÉPAISSEURS (MM)												
1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
Format (mm) 600 x 600 / 1200 x 1200												

## BANDE DEROULEE PTFE

### FILMS ET BANDES DEROULEES EN PTFE

Seuls la meilleure technologie, les matériaux sélectionnés et une solide connaissance des produits peuvent garantir d'excellents résultats quand on déroule des épaisseurs très fines ou des chargés technologiques.

Tout ceci est à disposition Plastiques Elastomères, qui peut garantir des niveaux qualitatifs élevés et stables pour des films à partir de 0.025 mm d'épaisseur.

Les applications des produits, par exemple dans les secteurs électronique et aérospatial, garantissent la plus grande qualité et fiabilité du produit.

Les bandes déroulées sont disponibles en chargé bronze, carbone, verre et autres matériaux, capables de satisfaire presque toutes les exigences des clients.

#### *dimensions*

ÉPAISSEURS (MM)																
0.025	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00
Largeur : 1200mm																

## BANDE TEFLON TRANSPORTEUSE-CONVOYEUR

Bande PTFE transporteuse-convoyeur  
Bande Tissu de verre PTFE transporteuse-convoyeur

Les propriétés exceptionnelles des tissus de verre imprégnés PTFE permettent de les utiliser avantageusement sous forme de ban

Le choix du type de tissu PTFE plein ou à mailles ouvertes dépend des contraintes imposées à la bande : charge, vitesse, température, produit transporté, dimensions de la bande, type de guidage et d'entraînement.

A partir de ces éléments, nous vous conseillerons sur la référence de tissu à employer pour la réalisation de votre bande transporteuse.

Les bandes transporteuses imprégnées de PTFE résistants aux froissures et déchirures sont préconisées lors de rotations ultra rapides telles que pour des bandes dans l'industrie de l'emballage.

Les bandes poreuses et à mailles ouvertes sont spécifiques pour des applications où la perméabilité à l'air est requise telle que dans des applications de séchage ou de cuisson en fours à micro-ondes.



### *utilisation*

La liste ci-après n'est pas limitative. Elle montre, à titre de référence, l'étendue et la variété des domaines d'utilisation :

- Emballage sous film thermo-rétractable (convoyage et soudure)
- Tunnels de rétraction pour l'emballage
- Cuisson en continu de pains, croissants, biscuits pour l'agro-alimentaire
- Séchage de poudre pour produits pharmaceutiques
- Convoyage de ciment, de produits collants
- Lyophilisation
- Séchage par infrarouge
- Séchage de peinture, d'impression sur papier, de photos
- Vulcanisation des caoutchoucs
- Tunnels IR ou UV pour la sérigraphie

## GAINE TEFLON THERMORETRACTABLE

(GAINES THERMORETRACTABLES EN PTFE, FEP ET PFA)



GAINE PTFE THERMO RETRACTABLE 2:1

REFERENCE	DIAMETRE AVANT RETREINT (mm)	DIAMETRE APRES RETREINT (mm)
2-30	0.86	0.38
2-28	0.97	0.46
2-26	1.17	0.56
2-24	1.27	0.64
2-22	1.40	0.80
2-20	1.52	0.97
2-19	1.65	1.10
2-18	1.93	1.17
2-17	2.15	1.38
2-16	2.35	1.45
2-15	2.80	1.60
2-14	3.05	1.82
2-13	3.55	2.03
2-12	3.81	2.26
2-11	4.32	2.50
2-10	4.85	2.80
2-9	5.20	3.10
2-8	6.10	3.55
2-7	6.85	3.90
2-6	7.67	4.40
2-5	8.10	4.90
2-4	9.40	5.45
2-3	9.90	6.12
2-2	10.90	6.90
2-1	11.45	7.65
2-0	11.95	8.56

GAINE PTFE THERMO RETRACTABLE 4:1

REFERENCE	DIAMETRE AVANT RETREINT (mm)	DIAMETRE APRES RETREINT (mm)
4-5/64"	1.98	0.64
4-1/8"	3.18	0.94
4-3/16"	4.75	1.27
4-1/4"	6.35	1.60
4-5/16"	7.92	2.00
4-3/8"	9.52	2.44
4-7/16"	11.13	2.85
4-1/2"	12.70	3.66
4-9/16"	14.27	3.94
4-5/8"	15.88	4.52
4-11/16"	17.45	5.03
4-3/4"	19.05	5.70
4-7/8"	22.23	6.20
4-1"	25.40	7.06
4-11/4"	31.75	8.82
4-11/2"	38.10	10.20
4-13/4"	44.45	11.43
4-2"	50.80	13.20
4-21/4	57.15	14.85

Nous vous proposons des gaines thermorétractables en PTFE, FEP et PFA

Notre expertise principale réside dans la production de tailles spécifiques aux clients particuliers, qui sont dimensionnés précisément en fonction des pièces à traiter et leur application.

Nos produits sont utilisés partout dans le monde, en particulier dans

les domaines de la technologie de mesure et de contrôle, la médecine, l'industrie chimique, automobile et industrie agro-alimentaire, dans la galvanoplastie ainsi que l'industrie aérospatiale

La gaine thermorétractable est fabriquée à partir de plastiques fluorés sélectionnés. Le tube, qui est expansé par un traitement thermique spécial, recule presque au diamètre d'origine lorsqu'il est soumis à un traitement thermique une fois de plus

Les taux de retrait les plus courantes sont 2:1 ou 4:1 pour le PTFE et 1,3:1 1,6:1 ou de FEP et PFA

Nous pouvons aussi vous proposer une double gaine thermorétractable. Il s'agit de deux tubes insérés l'un dans l'autre. Le tube extérieur est toujours en PTFE, pendant que le tube interne peut être réalisé en FEP ou PFA. Notre double gaine thermorétractable est recommandée pour une connexion étanche à l'humidité ou à la fermeture

## ROND TEFLON

DIAMETRE (mm)																
3	4	5	6	7	7.5	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
19	20	22	23	25	26	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65
70	75	80	85	90	95	100	110	115	120	130	140	150	180	200	250	300
Longueur: 1M : 3mm à 200mm / 300mm : 100mm-300mm																

## TUBE TEFLON

DIAMETRE EXT. (mm)	DIAMETRE INT. (mm)	LONGUEUR (mm)	DIAMETRE EXT. (mm)	DIAMETRE INT. (mm)	LONGUEUR (mm)
10	4 à 5	1000 - 2000	55	20 à 45	1000 - 2000
12	4 à 8		58	25 à 50	
14	4 à 9		60	35 à 54	
15	4 à 10		62	35 à 55	
16	5 à 10		63	40 à 55	
18	5 à 11		65	30 à 55	
19	5 à 12		68	52 à 60	
20	6 à 13		70	40 à 65	
21	6 à 15		72	50 à 62	
22	6 à 15		75	50 à 70	
23	8 à 16		78	58 à 72	
24	8 à 17		80	50 à 75	
25	9 à 18		85	60 à 80	
26	10 à 19		90	70 à 80	
28	12 à 22		93	75 à 85	
30	9 à 24		95	75 à 85	
31	14 à 24		100	75 à 90	
32	15 à 25		105	80 à 100	
34	15 à 25		110	90 à 100	
35	10 à 26		115	90 à 110	
37	15 à 30		120	95 à 110	
38	15 à 31		125	90 à 120	
41	15 à 33		130	100 à 125	
42	10 à 35		135	120 à 125	
45	15 à 38		145	125 à 140	
47	20 à 38		150	125 à 145	
50	20 à 40		165	145 à 150	
52	30 à 42				

## TUBE TEFLON A PAROI MINCES

Applications :

- Circulation de fluides et gaz agressifs, vapeur – Gaines, entretoises
- Gainage des câbles et fils dans le domaine de l'industrie laitière
- Transfert de liquide
- Réalisations de circuits de transferts de liquides corrosifs
- Échangeurs thermiques
- Transfert de gaz naturel, Huiles minérales, Peintures, vernis, colles...
- Système de nettoyage

### *dimensions*

DIAMETRE EXT.(mm)	DIAMETRE INT.(mm)	LONGUEUR (M)
3	1	50-100
4	2	
5	3	
6	4	
7	5	
8	6	
9	7	
10	8	
11	9	
12	10	
13	11	
14	12	
15	13	
16	14	

12

## JONC CRU TEFLON

Jonc en PTFE souple pour l'étanchéité des presse-étoupes de vannes et de robinets, des gros filetages ou des brides à double emboîtement.

### *dimensions*

DIAMÈTRE (MM)							
2	3	4	5	6	8	10	12
Longueur: 25M				Longueur: 50M			

## RUBAN TEFLON ETANCHEITE

Etanchéité sur filetages en métal et matière plastique

### PROFESSIONNELLE

<b>Qualité</b>	British Standard BS 7786:1995 grade «M»
<b>Contenu</b>	>99% PTFE extrudé.
<b>Couleur</b>	Blanc.
<b>Densité</b>	0.5 g/cm <sup>3</sup> +/- 0.05
<b>Epaisseur</b>	0.200mm +/- 7%
<b>Largeur</b>	12mm +/- 0.5mm ou 19mm +/- 0.5mm
<b>Longueur</b>	12mm de largeur est de 12m +/- 5% 19mm de largeur est de 15m +/- 5%
<b>Poids</b>	12mm x 12m = 14.4g +/- 10% 19mm x 15m = 28.5g +/- 10%
<b>Masse</b>	100g/m <sup>2</sup> +/- 10g
<b>Contenu</b>	de <1% (typiquement <0.5%)

### STANDARD

<b>Qualité</b>	British Standard BS 7786:1995 Grade "L"
<b>Contenu</b>	>99% PTFE extrudé.
<b>Couleur</b>	Blanc.
<b>Densité</b>	0.35 g/cm <sup>3</sup> +/- 0.05
<b>Epaisseur</b>	0.075mm +/- 5%
<b>Largeur</b>	12mm +/- 0.5mm ou 19mm +/- 0.5m
<b>Longueur</b>	12m +/- 5%
<b>Poids</b>	3.56g +/- 10%
<b>Masse</b>	25g/m <sup>2</sup> +/- 10g
<b>Contenu de</b>	<1% (typiquement <0.5%)

### Caractéristique

Le ruban d'étanchéité est composé de 100% PTFE et est très utilisé pour l'étanchéité sur filetages en métal et matière plastique.

Le ruban d'étanchéité PTFE a une haute résistance à tous les produits chimiques et solvants, à l'exception des gaz fluorés à haute température, des métaux alcalins en fusion ou en solution.

La température d'utilisation est comprise entre -200°C et + 260°C.

Le ruban d'étanchéité PTFE est inodore, insipide, insoluble et à très bas coefficient de friction.

### Gamme ruban Professionnelle

REF 1208 : ROULEAUX DE 12M x 12mm x 0,08mm

REF 1908 : ROULEAUX DE 12M x 19mm x 0,08mm

### Gamme ruban Standard

REF 1202 : ROULEAUX DE 12M x 12mm x 0,2mm

REF 1902 : ROULEAUX DE 15M x 19mm x 0,2mm



## SPRAYFLON

SPRAYFLON: Spray à base de TEFLON

Produit de démoulage, de lubrification et de glissement exempt de matières grasses et de silicone.

SPRAYFLON® PLUS 3, est l'auxiliaire parfait de transformation, il améliore les effets de démoulage, de glissement et de lubrification.

De tous les matériaux solides, seul le PTFE (Polytétrafluoroéthylène) présente ce triple avantage grâce à son coefficient de frottement le plus bas et à ses caractéristiques anti-adhérentes supérieures.

Dans le SPRAYFLON® PLUS 3, le rapport de mélange du promoteur d'adhésion et de l'agent de gonflement du PTFE est réglé de manière à permettre la pulvérisation d'un film extrêmement mince.

14 Le SPRAYFLON® PLUS 3 contient du PTFE certifié d'origine en combinaison avec le promoteur d'adhésion.

### *Caractéristiques :*

Amélioration des effets de démoulage, de glissement et de lubrification  
Non-salissant, anti-adhérent  
Résistance aux températures extrêmes de  $-260^{\circ}$  à  $+260^{\circ}$  C  
Résistance chimique en milieux agressifs  
Non gonflant en présence d'eau  
Sans silicone et matières grasses  
Application dans tous les domaines de l'industrie



## TEFLON TRAITE COLLABLE

Le traitement collable est utilisé sur des produits de surface en PTFE ce qui permet le collage sur surface métallique, en caoutchouc ou plastique.

Cela donne donc la possibilité de l'utiliser sous diverses formes qui vont du revêtement intérieur de réservoirs pour le stockage d'agents chimiques à l'application sur surfaces de glissement de machines outil, en passant par le jumelage du PTFE avec d'autres matériaux pour produits finis.

Plastiques Elastomères vous propose des produits traités collable tels que les semi-produits (plaques, bandes, tubes, tiges, etc.) et les produits finis en PTFE aussi bien vierge que chargé.

Le système récemment utilisé garantit une excellente uniformité de traitement sur les surfaces qui doivent être traitées 1 ou 2 faces.

### *dimensions en plaque*

ÉPAISSEURS (MM)
1.5mm à 30mm
Format (mm) 1200 x 1200

### *en bande déroulée*

ÉPAISSEURS (MM)					
0.25	0.50	1.00	2.00	3.00	4.00
Largeur(mm) : 1200					

## JOINTS TEFLON

### PIECE USINEE SUR PLAN

Une vaste gamme de pièces finies produite par usinage sur CNC / tours automatiques et, en garantie, des standards qualitatifs très élevés et constants.

Nous pouvons usiner des produits en PTFE vierge ou chargés, avec la possibilité du traitement collable intégral ou partiel des pièces obtenues.

#### **Exemples :**

- Sièges pour clapets sphérique
- Bagues pour pistons
- Bagues d'étanchéité
- Bagues pour filetage
- Pièces selon plan
- Joints plats et rondelles découpées, tronçonnées – Billes – Pointeaux – Butées



*Nous découpons sur mesure toutes pièces en PTFE ou autres matières plastiques et Elastomères.*

## PLAQUE SILICONE

### *Caractéristiques:*

#### *Plaques et bandes en Silicone*

- Très bonne résistance aux températures extrêmes (-60 °C à + 200 °C et 250 °C)
- Tenue exceptionnelle aux intempéries, lumière, ozone.
- Souple et élastique – Anti-adhérent – Sans odeur – Sans goût – Non toxique.
- Faible déformation rémanente après compression même à haute température.

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/ cm <sup>3</sup>	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGE- MENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"	CONTACT ALIMENTAIRE
PSIL TR	60 (+/-5)	1,25	20	300	-60 °C à + 225°C	OUI
PSIL RO	60 (+/-5)	1,25	22	300	-60 °C à + 250°C	NON

16

### *Résistance chimique*

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMP
TRES BON	BON	BON	MOYEN	MOYEN	NON	BON

### *Utilisation:*

- Joints
- Bandes
- Tapis antiadhésifs
- Cadres
- Bavettes
- Membranes
- Garnitures d'électrodes, etc.

Nous pouvons découper sur mesure et sur plan vos pièces en silicone.



# TISSU IMPREGNE SILICONE



## *Caractéristiques:*

Tissu de verre enduit Silicone sur les deux faces.

- Températures d'utilisation = - 70°C à + 200°C.
- Anti adhérent
- Anti maculant
- Souple
- Bonne résistance à l'abrasion
- Non toxique.

2 Faces : Épaisseurs (mm): 25/100 ; 40/100 ; 55/100

1 Face : Épaisseurs (mm): 28/100 ; 50/100

Largeur 1 mètre,

Longueur de 5 à 30 mètres

17

## *IMPREGNE 2 FACES*

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% IMPREGNATION	Ep. Mm	"RESISTANCE A LA T°"
TVS2 250	340	68	0,235	73 °C à +230°C
TVS2 380	540	62	0,380	
TVS2 560	760	45	0,560	

## *IMPREGNE 1 FACE*

REFERENCE	POIDS G/M <sup>2</sup>	% IMPREGNATION	Ep. Mm	"RESISTANCE A LA T°"
TVS2 250	340	48	0,280	73 °C à +230°C
TVS2 480	621	42	0,473	

## *Utilisation:*

Rideaux isolants de tunnels de rétraction.

Membranes – Garnissage de rouleaux – Joints d'étanchéité

Existe en une ou deux faces Siliconés

## TUBE SILICONE

### *Caractéristiques:*

#### **Tubes de circulation en Silicone**

Le tube Silicone possède des propriétés mécaniques excellentes dans une large plage de températures (de -50°C à +200°C en continu). Il conserve sa souplesse à très basse température. Il peut être stérilisé de nombreuses fois à hautes températures en chaleur sèche ou humide. Il est également stérilisable par radiations.

### *Qualités:*

- Bonne résistance aux fluides agressifs tels que: acide citrique, tartrique, alcools divers, huiles végétales et animales...
- Hydrophobe et anti dérapant.
- Sans goût ni odeur
- Chimiquement inerte et biologiquement neutre.
- Non-toxique

18

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE (mpa)"	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
TSIL	60 (+/-5)	1,15	20	290	-50 °C à + 200°C

### *Dimensions:*

"DIAM Int x Ext (mm)"	2x4	3x5	4x6	4x10	5x8	6x9	6x10	7x10	7x12	8x14	10x14	10x16	12x17
LONGUEUR	50M						25M						

### *Utilisation:*

*Tubes de circulation (visualisation du débit)*

- Tubes de pompes à galets
- Gaines isolantes, etc.



## CORDE SILICONE

### Caractéristiques:

Résistance aux températures extrêmes De -70 °C à + 300 °C.

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE (mpa)"	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
CSIL	60 (+/-5)	1,15	7,5	300	-50 °C à + 250°C

### Dimensions

"DIAM (mm)"	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20	12x17
LONGUEUR	50 M										25 M		

### Utilisation de la corde silicone:

Joint toriques collés – Joint de portes de four, d'étuves, de séchoirs. Diam(mm) : de 2 à 20mm



19

## MOUSSE SILICONE

### Caractéristiques:

Silicone à cellules fermées avec peau étanche.

Très souple à la compression (10 Shore)

Résiste de - 60°C à + 200°C.

Amortisseur de cadre de machine de conditionnement

Joint d'étuve

Joint d'isolation thermique et électrique



REFERENCE	DURETE	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
MSIL	10 (+/-5)	300	-60 °C à + 200°C

LARGEUR	15	20	20	20
EPAISSEUR	5	5	10	15
LONGUEUR	25 M			

# PLAQUE VULKOLLAN POLYURETHANE

## *Caractéristiques:*

Le polyuréthane possède des propriétés remarquables pour le milieu industriel :  
3 Duretés Disponible : 70 – 80 – 90 SHORE Excellente Résistance à l'abrasion,  
usure.

Excellente Résistance à la coupure.

Résistance remarquable aux chocs.

Utilisation en continu de - 30 °C à + 90 °C, supportant des pointes brèves  
jusqu'à + 130 °C.

Collage avec colles élastomères (NEOFLEX / LOCTITE....)

## *Utilisations:*

20

Découpe de joints –  
Bandes racleuses –  
Rampes de criblage, de vibrateurs  
Plaques d'appui...

Nous pouvons découper sur mesure et sur  
plan vos pièces en polyuréthane.



REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
VULK 70	70 (+/-5)	1.26	40	500	-35 °C à + 90°C
VULK 80	80 (+/-5)	1.27	40	430	-35 °C à + 90°C
VULK 90	90 (+/-5)	1.28	40	400	-35 °C à + 90°C

## *Résistance chimique*

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMP
TRES BON	MOYEN	MOYEN	BON	MOYEN	TRES BON	TRES BON

## FKM VITON®

### Caractéristiques:

Le VITON® ou Caoutchouc Fluorocarbone ou FKM, est un terpolymère d'hexafluorpropylène, avec fluorure de vinylidène, tétrafluoréthylène et éther perfluorométhylvinyle.

De tous les élastomères, c'est celui qui présente la meilleure résistance chimique aux solvants et aux autres fluides agressifs.

Résistance excellente à très haute température particulièrement dans l'air et l'huile.

Bonnes propriétés mécaniques, en particulier déformation rémanente après compression, traction et déchirement.

Nous pouvons découper sur mesure et sur plan vos pièces en FKM - Viton®.

Plaque: Découpe de joints plats pour brides et raccords, de bandes, de racleurs, etc

Tube: Circulation sous faible pression de fluides et gaz agressifs, chauds – Manchons – Gaines, etc

Corde: Confection de joints toriques collés pour autoclaves, cuves de produits chimiques. Collage avec colles à prise rapide (cyanoacrylate) ou colles pour élastomères à haute température

21

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
VIT 1033	72	1,85	4	165	-10 °C à + 250°C

### RESISTANCES CHIMIQUES

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMP
TRES BON	MOYEN	MOYEN	BON	MOYEN	TRES BON	TRES BON

Epaisseurs de 1 à 20mm.

Tolérances : 1 à 1.5 : +/- 0.2mm 2 à 4 : +/- 0.3mm 5 à 6 : +/- 0.4mm

8 à 10 : +/- 0.7mm 12 à 15 : +/- 0.8mm 20 : +/- 1mm

### plaque viton:

EPAISSEUR	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
FORMAT (mm)	1000 x 1000—2000 x 1000—Possibilité jusqu'à 10M x 1000								

### corde viton

"DIAMETRE (mm)"	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20	20
LONGUEUR	10M											

### tube viton

"DIAM Int x Ext (mm)"	1,5X3	2X4	3X5	4X6	5X8	6X9	7X10	7x10	8X12	10X14	12X17	15X21	18X24	20X27	25X32	
FORMAT	50 M				25 M				10 M							

## Caoutchouc naturel noir

### Caractéristiques:

- NR + SBR Noir. Caoutchouc de qualité standard pour sollicitations moyennes.
- Bonne tenue à l'abrasion et au froid.
- Insertion 1 pli ou 2 plis – maille fibre de verre
- Epaisseurs de 1 à 30mm sans pli.
- Epaisseurs de 1.5 à 10mm avec 1 pli – Réf : NAT 1001P1
- Epaisseurs de 3 à 10mm avec 2 plis – Réf : NAT 1001P2

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUP- TURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NAT 1001	70	1,46	4	200	-10 °C à + 70°C

### Résistance chimique

22

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	MOYEN	NON	NON	NON	NON

## Caoutchouc naturel blanc

### Caractéristiques:

- NR + SBR Blanc. Caoutchouc pour sollicitations sans agression chimique.
- Bonne caractéristiques mécaniques.
- Epaisseurs de 1 à 15mm sans pli.sans pli

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUP- TURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NAT 1001B	60	1,65	4,5	400	-15 °C à + 70°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	MOYEN	NON	NON	NON	NON

- **Excellentes propriétés physiques**
- **Caractéristique élastique**
- **Amortissement, antivibratoire**
- **Étanche à l'eau, à l'air, au gaz, au bruit**
- **Association de matériaux**
- **Matériau recyclable, écologique**

## Parablond

### Caractéristiques:

NR + SBR. Très haute résistance à l'abrasion et à la rupture.  
Excellentes propriétés mécaniques et abrasives. Pour applications élastiques et d'amortissement. Faces lisses ou impressions toile.  
Épaisseurs de 1 à 20 mm sans plis entailles et aux éraflures. Plage de températures : -100°C à +80°C

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	«RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> »	«ALLONGEMENT RUPTURE %»	«RESISTANCE A LA T°»
PARA 1008	37 +/-5	0,95	28	600	-30 °C à + 80°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	BONNE	NON	NON	BONNE	NON

## Paracaramel

### Caractéristiques:

NR + SBR Beige. Très haute résistance à l'abrasion et à la rupture.  
Excellentes propriétés mécaniques et abrasives. Pour applications élastiques et d'amortissement. Faces lisses ou impressions toile. Épaisseurs de 1 à 25 mm sans pli

23

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
PARA 1007	45 +/-5	1,2	18	520	-30 °C à + 80°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	BONNE	NON	NON	BONNE	NON



## EDPM

### Caractéristiques:

100% EPDM Noir. Caoutchouc vulcanisé au peroxyde. Bonne résistance aux intempéries, à l'ozone, aux acides et alcalis. Correspond aux différentes normes pour automobiles. Existe en 50 Shore, 80 shore et spécial « eau potable »

**Épaisseurs de 1 à 20mm sans pli.**

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
EPDM 1021	70	1,3	7	250	-40 °C à + 100°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
TRES BON	BON	TRES BON	NON	NON	MOYEN	TRES BON

## BUTYL

### Caractéristiques:

IIR Noir. Caoutchouc High-grade de haute qualité, résistant aux intempéries, à la chaleur. Excellentes caractéristiques diélectriques. Bon amortissement et faible perméabilité à l'air.

**Épaisseurs de 1 à 15mm sans pli.**

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
BUTY 1023	65	1,35	45	300	-30 °C à + 150°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
BON	TRES BON	TRES BON	NON	NON	BON	BON

## NITRILE SPECIAL GAZ

### Caractéristiques:

- NBR Noir. Caoutchouc spécial pour joints pour alimentation en gaz, accessoires de conduites gaz. Étanchéité pour gaz et hydrocarbures liquides.
- Résistance à l'essence.
- Épaisseurs de 2 à 4mm sans pli.

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NIT P518	80	1,35	13	180	-15 °C à + 80°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	MOYEN	BON	MOYEN	TRES BON	NON

## NITRILE NOIR

- NBR Noir. Caoutchouc High-grade. Bonne résistance aux huiles (y compris ASTM 3), à l'essence, essence sans plomb, fuel B (ISO 1817) acides et alcalis. Existe en 50sh et 80sh



- Insertion 1 pli
- Epaisseurs de 1 à 20mm sans pli.
- Epaisseurs de 1.5 à 10mm avec 1 pli – Réf : NIT 1013P1

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NIT 1013	65	1,46	7	250	-10 °C à + 70°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
NON	MOYEN	MOYEN	TRES BON	TRES BON	NON	NON

## NEOPRENE NOIR

- R – SBR. Caoutchouc standard pour sollicitations mécaniques moyennes. Bonne résistance aux intempéries. Existe en 50 Shore

- Insertion 1 pli
- Epaisseurs de 1 à 20mm sans pli.
- Epaisseurs de 2 à 6mm avec 1 pli – Réf : NEO 1009P1

25

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NEO 1009	65	1,4	6	200	-30 °C à + 70°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
MOYEN	MOYEN	MOYEN	NON	NON	NON	MOYEN

## NEOPRENE NOIR IGNIFUGE

- CR Noir. Caoutchouc High-grade de bonne résistance à la plupart des huiles aliphatiques. Non recommandé pour les huiles aromatiques
  - Auto extinguable selon ISO 4589-2 : 1999, Indice O<sup>2</sup> > 30%
- Epaisseurs de 1 à 8mm sans pli

REFERENCE	DURETE	DENSITEg/cm3	"RESISTANCE RUPTURE N/mm <sup>2</sup> "	"ALLONGEMENT RUPTURE %"	"RESISTANCE A LA T°"
NEO N572	70	1,5	7	300	-20 °C à + 90°C

### Résistance chimique

OZONE	ACIDE	ALCALIS	HUILES	HYDROCARB.	ABRAS.	INTEMPE.
BON	BON	BON	BON	MOYEN	MOYEN	TRES BON

## POLYETHYLENE

PE 300 - PE 500 - PE 1000

### *Caractéristiques:*

Le polyéthylène haute densité regroupe sous le même nom divers poids moléculaire avec chacun leur propre qualité mais tous ont pour caractéristiques une très haute résistance chimique, une surface anti adhérente, hydrofuge et physiologiquement neutre.

Leur densité est légèrement inférieure à 1. Bonne qualité de glissement et de résistance à l'usure, caractéristiques mécaniques élevées. Haute résistance aux entailles et aux éraflures. Plage de températures : -100°C à +80°C

26

REFERENCE	COULEUR	EPAISSEUR
PE 300 N	NOIR	1-50mm
PE 300 NA	NATUREL	1-30mm
PE 500 NA	NATUREL	1-20mm

### **Utilisation**

**Plaque de découpe, tunnel de surgélation, revêtement anti-abrsion, protection**



## PMMA - PLEXIGLASS®

### Caractéristiques:

Plaque légère d'une grande transparence, très limpide avec un aspect de surface brillant. Propriété optique exceptionnelle (transmission lumineuse supérieure à celle du verre, transparence, limpidité, brillance). Excellente résistance aux agents atmosphériques, aux UV et à la corrosion. Légèreté : densité de 1.19g/cm<sup>3</sup>.

### Transformation

S'usine facilement, se découpe, se perce, se grave, se polit, se colle, se cintre à froid, se thermoforme et se sérigraphie.

REFERENCE	DENSITE g/cm <sup>3</sup>
PPMA 210	1.19

## PVC RIGIDE

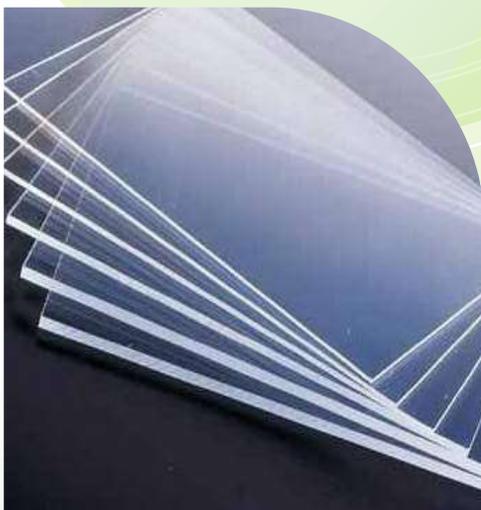
### Caractéristiques:

Plaque de densité 1.42 à 1.48, offrant une bonne résistance aux chocs, bonne tenue à de nombreux agents chimiques. Difficilement inflammable. Classement feu M1 jusqu'à l'épaisseur 3mm. Utilisable dans la plage de températures de 0° à 60°C

### Transformation

Collage avec colle PVC de type Tangit. Usinage, découpe, perçage aisés. Se plie et se forme à chaud. Sérigraphiable. Soudage à l'air chaud au moyen de baguettes de soudure.

REFERENCE	DENSITE s/cm <sup>3</sup>
PVC 220	1,42 - 1,48



### Utilisation du PMMA plexiglass

Enseignes, bandeaux lumineux, panneaux signalétiques et publicitaires, PLV, présentoir, gravure, pièces industrielles et accessoires de sécurité.

### Utilisation du PVC RIGIDE

Chaudronnerie, cuves industrielles, pièces pour le traitement de l'eau. Mobilier de salles blanches. Contrecollage, PLV, panneaux de communication.



PTFE, Plastiques, Elastomères & Caoutchouc

## PLASTIQUES ÉLASTOMÈRES

99 QUAI DOCTEUR DERVAUX  
92600 ASNIERES SUR SEINE

Tél : 01 47 90 93 43 - Fax : 09 57 26 35 00

[contact@plastomere.com](mailto:contact@plastomere.com)



plus d'information sur

[www.plastomere.com](http://www.plastomere.com)